

ES

Soportes para cubierta plana para captadores AR 16

Instrucciones de Instalación,
Montaje para el **INSTALADOR**

GB

Flat Roof Brackets for AR 16 Panels

Installation and Fitting Instructions
for **INSTALLERS**

FR

Supports de capteurs AR 16 pour toiture-terrasse

Instructions d'Installation et de Montage
pour l'**INSTALLATEUR**

DE

Halterung für Kollektoren AR 16 Flachdach

Montage- und Installationsanleitung
für den **INSTALLATEUR**

IT

Supporti per copertura piatta per captatori AR 16

Istruzioni di installazione e montaggio
per l'**INSTALLATORE**

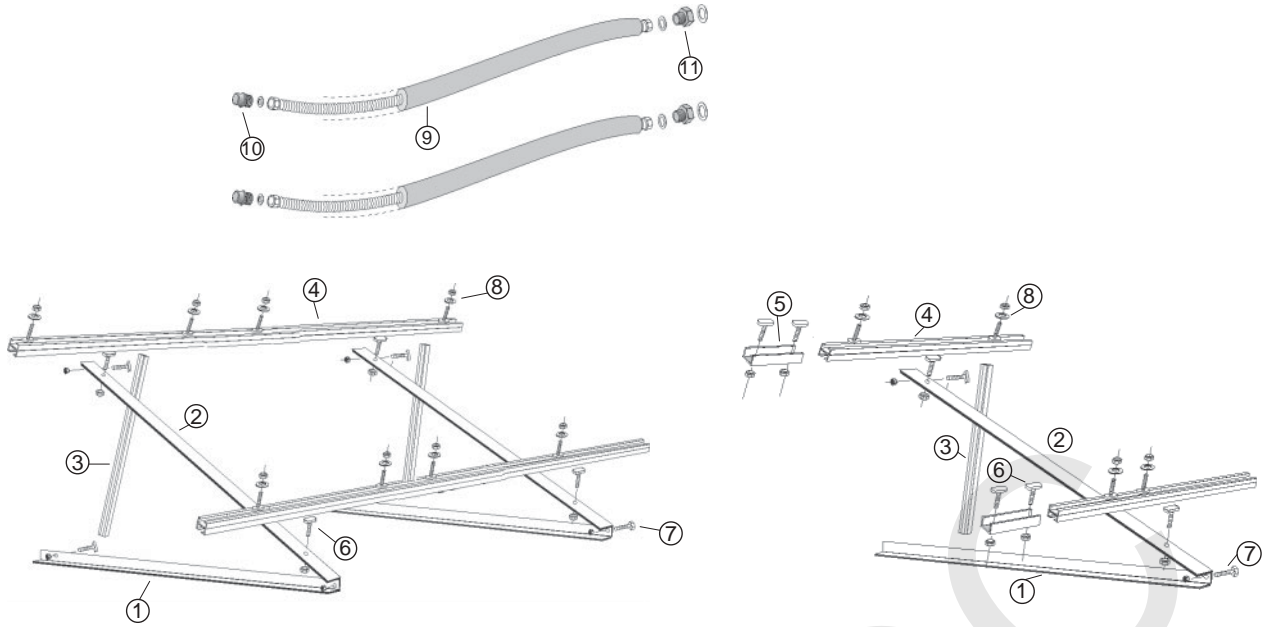
PT

Suportes para cobertura plana para captadores AR 16

Instruções de Instalação e Montagem
para o **INSTALADOR**

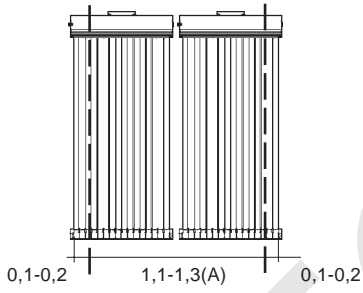


①

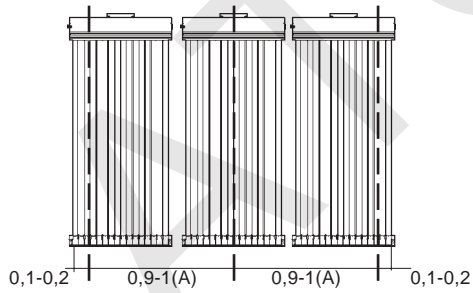


②

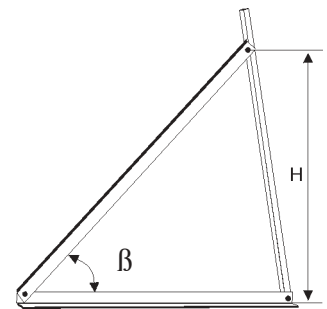
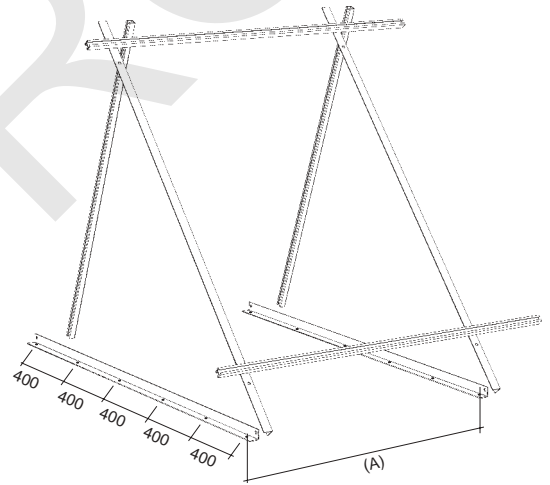
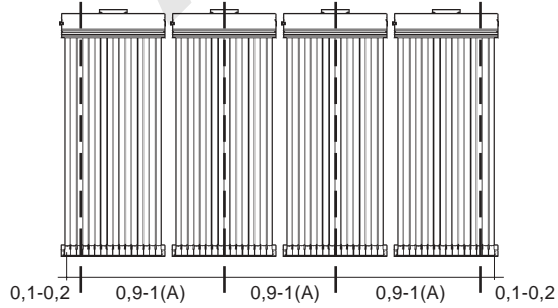
2 AR16



3 AR16

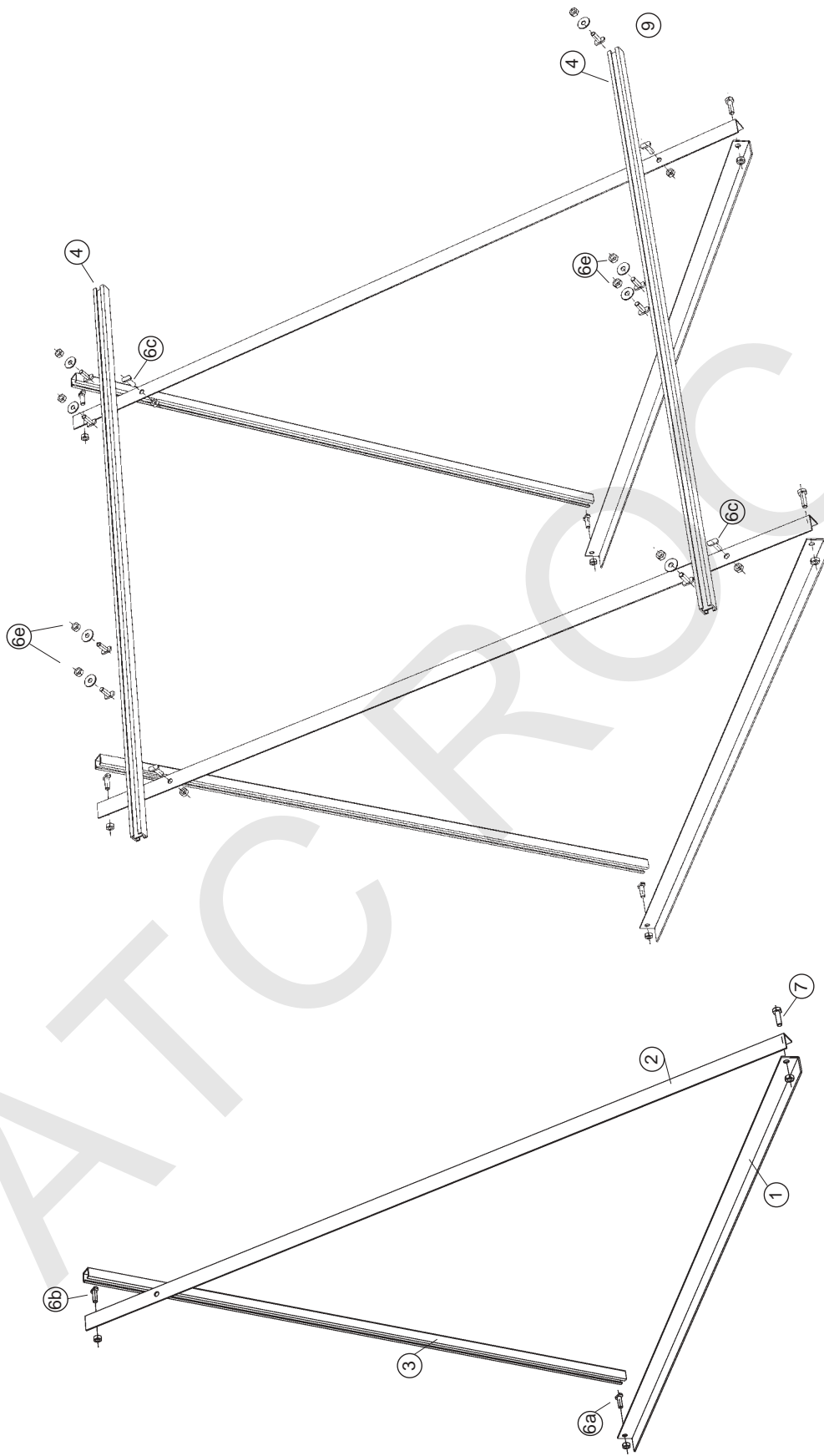


≥3 AR16

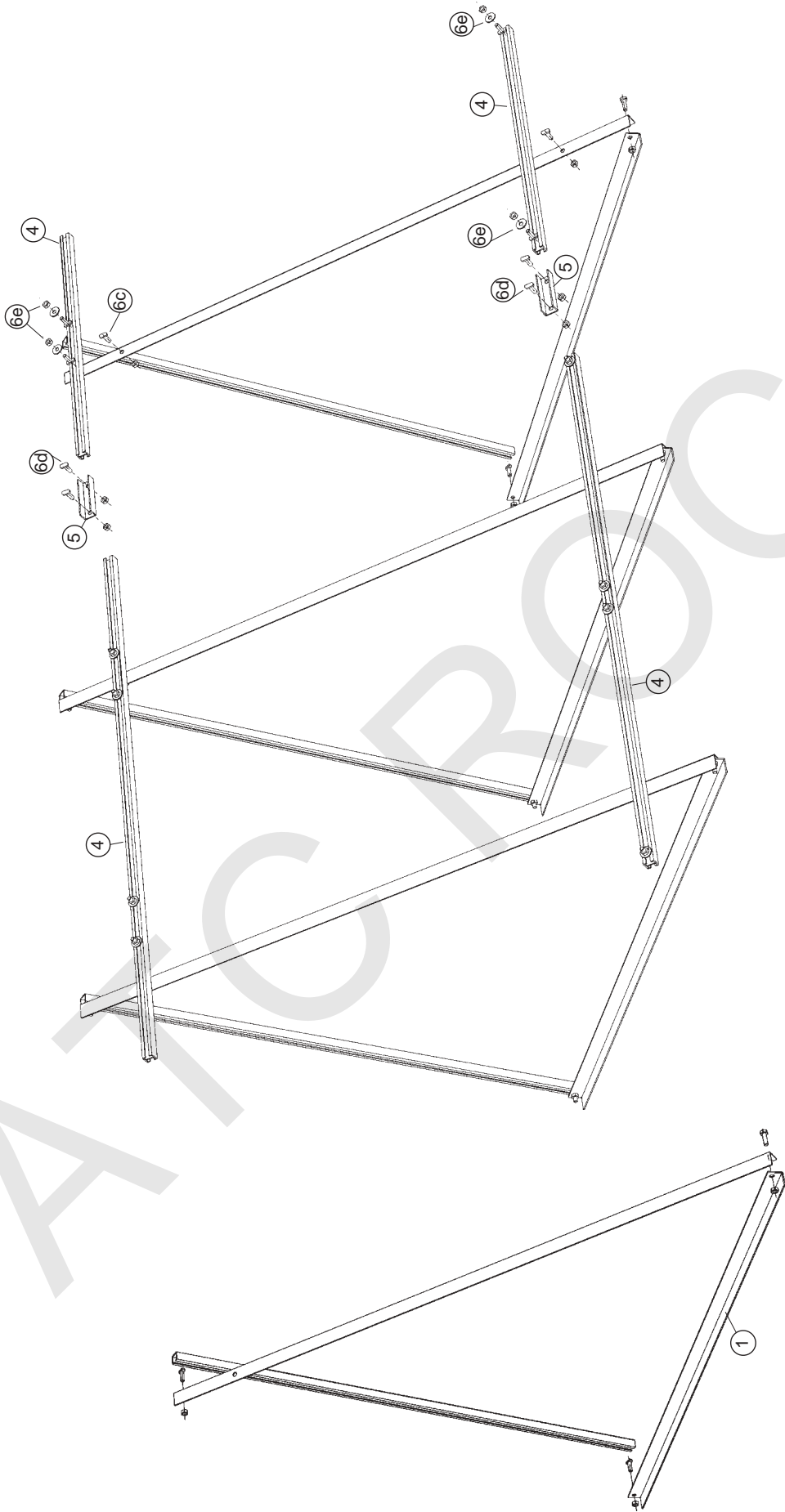


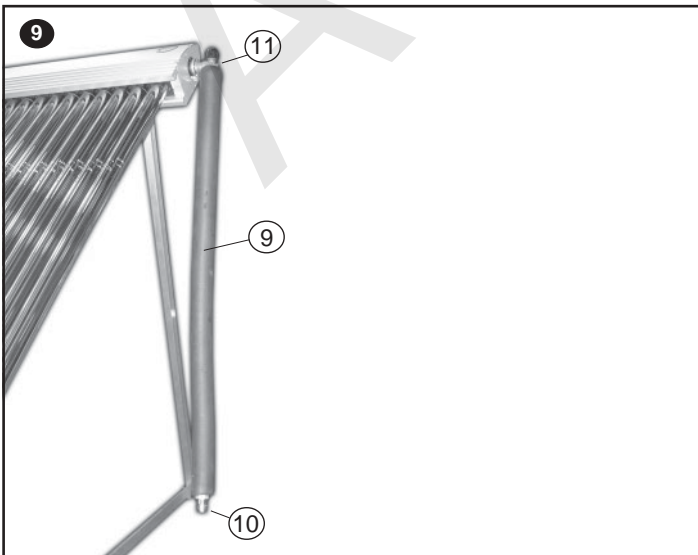
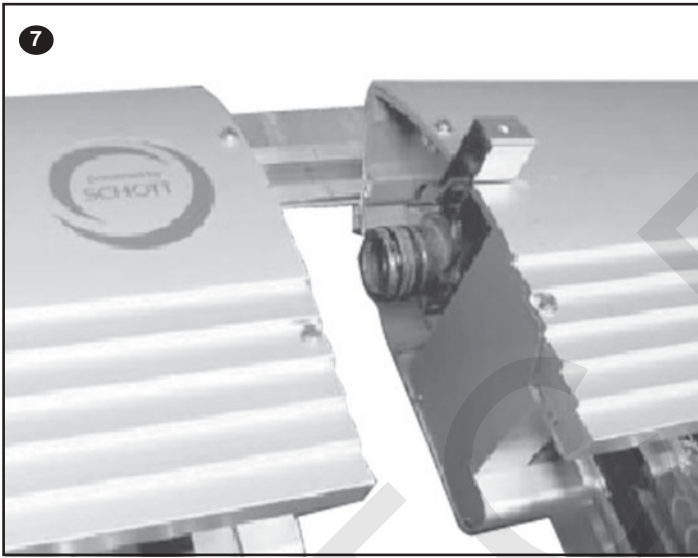
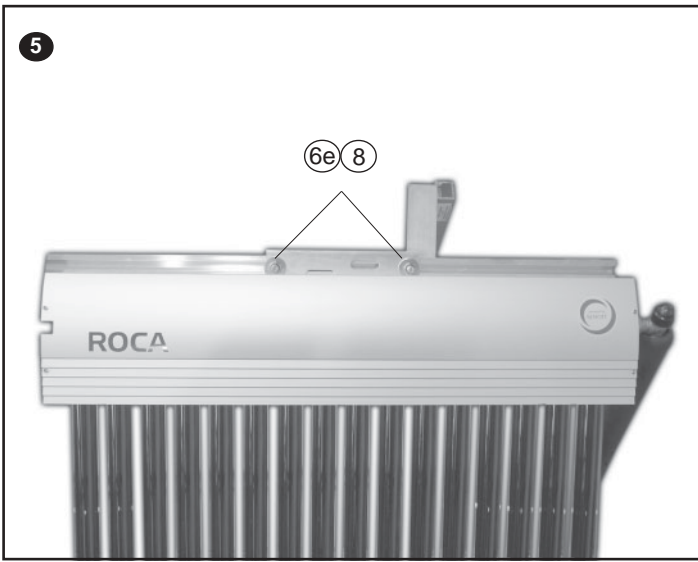
β	H
30 °	920 mm
40 °	1170 mm
45 °	1290 mm
50 °	1380 mm

3



4





Los conjuntos soportes SCP1 AR y SCP2 AR incorporan todos los elementos necesarios para la instalación de los captadores solares AR 16 en superficies planas.

El conjunto SCP2 AR permite el montaje de dos captadores AR 16; con el suplemento SCP1 AR es posible el montaje de un captador AR16 adicional. La combinación de ambos conjuntos soportes permite configurar cualquier número de captadores en una fila.

Forma de suministro

En un solo bulto incluyendo perfiles y tornillería según la composición siguiente (Fig. 1):

Pos.	Descripción	SCP1 AR	SCP2 AR
1	Perfil angular de 40 x 40 x 4 mm, longitud 1640 mm	1	2
2	Perfil angular de 40 x 40 x 4 mm, longitud 1820 mm	1	2
3	Perfil rectangular abierto de 30 x 26 x 9 x 3 mm, longitud 1472 mm	1	2
4	Perfil doble ranurado de 30 x 26 x 9 x 3 mm, longitud 1536 mm		2
4	Perfil doble ranurado de 30 x 26 x 9 x 3 mm, longitud 768 mm	2	
5	Perfil U de 36 x 27 x 3 mm, longitud 120 mm	2	
6	Tornillo cabeza martillo M10 x 30 mm con tuerca hexagonal	12	16
7	Tornillo M10 x 30 mm cabeza hexagonal con tuerca hexagonal	1	2
8	Arandela Ø10,5 x Ø30 mm	4	8
9	Flexible de acero inoxidable aislado ½"		2
10	Machón para soldar ¾" x 18		2
11	Enlace de conexión ¾" x ½"		2

Instalación

Emplazar los soportes con orientación al Sur geográfico teniendo en cuenta las desviaciones máximas permitidas según la reglamentación vigente.

Montaje

- Anclar los perfiles base (1) a través de sus orificios de forma que se garantice su inmovilidad. Fig. 3
- En la Fig. 2 quedan reflejadas las distancias entre soportes en función del número de captadores que componen la fila.
- Fijar el perfil longitud 1820 (2) al perfil base mediante el conjunto tornillo y tuerca M10 (7) Fig. 3
- Fijar el perfil longitud 1472 mm (3) al perfil base mediante el conjunto tornillo cabeza de martillo y tuerca (6a) introduciendo la cabeza del tornillo en la ranura del perfil. Fig. 3
- Fijar el perfil vertical (3) al perfil (2) mediante el conjunto tornillo cabeza de martillo y tuerca (6b) dando el ángulo de inclinación en función de la latitud de la instalación. Fig.3.

El ángulo de inclinación de los colectores se determinará en función de la latitud geográfica B y del periodo de utilización de la instalación, de acuerdo con los valores siguientes:

Inclinación colectores

-Utilización anual con consumo constante	B
-Utilización preferente en invierno	B + 10°
-Utilización preferente en verano	B - 10°

En la Fig.2 se indica la posición del tornillo de fijación de ambos perfiles en función del ángulo de inclinación deseado.

- Proceder al montaje del segundo conjunto soporte según la secuencia de montaje anterior.

- Fijar los dos perfiles longitud 1536 (4) a los soportes inclinados mediante cuatro conjuntos tornillo cabeza de martillo y tuerca (6c) La cabeza del tornillo debe introducirse por la ranura inferior del perfil. Fig. 3.
- Para el montaje del suplemento soporte para un colector adicional, montar un tercer conjunto soporte según la secuencia descrita, y fijar los dos perfiles longitud 768 (4) a los soportes inclinados mediante dos conjuntos tornillos cabeza de martillo y tuerca (6c) Finalmente unir los dos travesaños (4) utilizando los dos perfiles U (5) mediante dos tornillos cabeza martillo y tuerca (6d) Fig.4
- Montar el resto de conjuntos soportes que componen la fila de captadores según el proceso indicado.
- Desembalar el colector y verificar que los tubos estén en perfecto estado y no han sufrido daños en el transporte o manipulación previa.
- Retirar el clip de conexión ubicado en el tubo de retorno.
- Transportar el colector a su lugar de emplazamiento sujetándolo solo por las escuadras de fijación, nunca por los tubos.
- Puede iniciarse el montaje de la fila de colectores por la parte derecha o izquierda según las convenga. En el ejemplo descrito se parte de la derecha.
- Colocar el primer colector sobre las guías superior e inferior y desplazarlo sin inclinarlo hasta su posición prevista.
- Posicionar los cuatro tornillos cabeza de martillo (6e) en la ranura superior de los perfiles superior e inferior (4) en la posición aproximada prevista para la fijación del colector.
- Atornillar el colector a las guías con los tornillos (6e) indicados e intercalando una arandela (8). Fig. 5 y 6
- Retirar las tapas protectoras de las conexiones del colector.
- Introducir el clip de conexión en la conexión izquierda hasta que encaje por su parte inferior con el tubo, de manera que sobresalga unos 2 cm. Fig. 7
- Colocar el segundo colector sobre las guías según lo indicado anteriormente y desplazarlo hacia el primer colector a la derecha hasta que las conexiones de la parte superior y los perfiles inferiores estén unidos (la distancia entre las escuadras de fijación es de aproximadamente 2 mm) Fig.8
- Introducir el clip a presión hasta que no sobresalga de los perfiles de aluminio.
- Atornillar el segundo colector a las guías superior e inferior.
- Para montar el resto de colectores de la fila repetir los pasos anteriores.
- Efectuar la conexión hidráulica según lo indicado en las instrucciones correspondientes al conjunto CH-AR.
- Roscar los enlaces de conexión ¾" x ½" (11) en los codos entrada y salida de la fila de captadores incluyendo la junta de estanqueidad suministrada. Fig.9
- Roscar los tubos flexibles de acero inoxidable (9) a los dos enlaces. Fig.9
- Roscar el machón para soldar ¾" x 18 (10) incluyendo la junta de estanqueidad suministrada. Fig.9

Atención:

Características y prestaciones susceptibles de variación sin previo aviso.

ATCROC

Baxi Calefacción, S.L.U.

Salvador Espriu, 9 | 08908 L'Hospitalet de Llobregat | Barcelona
T. 93 263 0009 | TF. 93 263 4633 | www.baxicalefaccion.com

A BAXI GROUP company